

## **ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**Система показателей качества продукции.**

**Строительство**

**Стекло строительное и изделия из  
стекла и шлакоситалла**

**Номенклатура показателей**

**Quality ratings system. Building. Glass for  
building and glass and slag sital products.**

**Nomenclature of characteristics**

Дата введения 1980-01-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 августа 1979 г. № 165

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Январь 1995 г.

Настоящий стандарт распространяется на строительное стекло и изделия из стекла и шлакоситалла и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

- разработке стандартов и технических условий;
- выборе оптимального варианта новой продукции;
- аттестации продукции, прогнозировании и планировании повышения ее качества;
- разработке систем управления качеством;

- составлении отчетности и информации о качестве.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

Количественные значения показателей качества определяются методами, приведенными в стандартах и технических условиях на конкретные виды строительного стекла и изделий из стекла и шлакоситалла.

## 1. Номенклатура показателей качества

1.1. Номенклатура показателей качества строительного стекла и изделий из стекла и шлакоситалла по критериям, единицы измерения и обозначения показателей качества указаны в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование критерия, показателя качества и единица его измерения      | Обозначение показателя качества |
|---|---------------------------------|
| 1. Технический уровень  |                                 |
| 1.1. Показатели назначения  |                                 |
| 1.1.1. Коэффициент общего светопропускания                              | $\tau_{\text{общ}}$             |
| 1.1.2. Коэффициент пропускания в ИК-области спектра                     | $\tau_{\text{п}}$               |
| 1.1.3. Коэффициент отражения в ИК-области спектра                       | $\tau_{\text{о}}$               |
| 1.1.4. Предел прочности при сжатии, Па (кгс/кв.см)                      | R сж                            |
| 1.1.5. Предел прочности при изгибе, Па (кгс/кв.см)                      | R и                             |
| 1.1.6. Сопротивление удару, Дж (кгс·см)                                 | U y                             |
| 1.1.7. Ударная вязкость, Дж/кв.м (кгс·см/кв.см)                         | -                               |
| 1.1.8. Термостойкость, град.С   | T                               |
| 1.1.9. Температура точки росы, град.С                                   | T p                             |
| 1.1.10. Кислотостойкость, %   | -                               |
| 1.1.11. Потеря в массе при истирании, г/кв.см                           | -                               |
| 1.1.12. Кратковременная нагрузка при испытании на изгиб, Па (кгс/кв.см) | R к                             |

|   |   |
|---|---|
| 1.1.13. Качество отжига                               | -   |
| 1.1.14. Герметичность шва                             | Г   |
| 1.1.15. Заглубление армирующего материала, мм         | -   |
| 1.1.16. Ширина шва в ковре, мм                        | -   |
| 1.1.17. Размер осколков при разрушении, мм            | -   |
| 1.2. Показатели конструктивности                      |   |
| 1.2.1. Форма изделий                                  | -   |
| 1.2.2. Номинальные размеры и отклонения от них, мм    | L, B, H<br>$\Delta l, \Delta b, \Delta h$ |
| 1.2.3. Отклонение от плоскостности, мм                | -   |
| 1.2.4. Отклонение от перпендикулярности сторон, мм    | -   |
| 1.2.5. Смещение полублоков, мм                        | -   |
| 1.2.6. Смещение половинок плиток, мм                  | -   |
| 1.3. Показатели технологичности                       |   |
| 1.3.1. Удельная трудоемкость изготовления, чел-ч/кв.м | Т и                                       |
| 1.3.2. Удельная материалоемкость                      | М у                                       |
| 1.3.3. Степень механизации, %                         | М м                                       |
| 1.3.4. Степень автоматизации, %                       | М а                                       |
| 1.4. Показатели транспортабельности                   |   |
| 1.4.1. Габаритные размеры, мм                         | LxBxH                                     |
| 1.4.2. Степень контейнеризации, пакетирования         | -   |
| 1.4.3. Материалоемкость и трудоемкость упаковки       | -   |
| 1.5. Эргономический показатель                        |   |
| 1.5.1. Оптические искажения, град                     | -   |
| 1.6. Эстетические показатели                          |   |
| 1.6.1. Внешний вид                                    | -   |

|   |      |
|---|------|
| 1.6.2. Цвет   | -    |
| 1.6.3. Фактура поверхности  | -    |
| 1.6.4. Качество армирующего материала   | -    |
| 1.6.5. Прямолинейность шва  | -    |
| 2. Стабильность показателей качества  |      |
| 2.1. Показатели соблюдения стандартов (ТУ)  | -    |
| 2.2. Процент брака  | -    |
| 2.3. Количество рекламаций и объем продукции, к качеству которой предъявлены рекламации                                 | -    |
| 3. Экономическая эффективность  |      |
| 3.1. Себестоимость, руб.  | С    |
| 3.2. Оптовая цена, руб./ед. продукции   | С оп |
| 3.3. Рентабельность, %  | Р    |
| 3.4. Годовой экономический эффект, получаемый в народном хозяйстве, руб.  | Э    |
| 4. Конкурентоспособность  |      |
| 4.1. Показатель патентной чистоты   | П ч  |
| 4.2. Показатель патентной защиты  | П з  |
| 4.3. Наличие экспорта   | -    |
| 1.2. Для отдельных видов изделий при соответствующем обосновании номенклатура показателей качества может быть изменена. |      |

## **2. Применяемость критериев и показателей качества**

2.1. Область применения критериев качества строительного стекла и изделий из стекла и шлакоситалла должна приниматься по ГОСТ 4.200-78.

2.2. Применяемость показателей качества строительного стекла и изделий из стекла и шлакоситалла в соответствии с их группировками приведена в табл.2 и 3.



|       |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.2.4 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | - |
| 1.2.5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | - | - |
| 1.3.1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | - | + | + | + |
| 1.3.2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | + | - | + | - | - |
| 1.3.3 | - | - | - | + | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | - | - | - | - |
| 1.3.5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + |
| 1.6.1 | + | + | + | - | - | + | - | - | - | - | - | - | + | - | - | - | - | - |
| 1.7.1 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.7.2 | - | - | - | + | + | + | + | + | + | + | + | + | - | + | - | + | + | - |
| 1.7.3 | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.7.4 | - | - | - | + | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | - | - | - | - |
| 1.7.5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + | - | + | - | - |

Таблица 3

| Шифр показателя качества | Изделия из стекла отделочные            |                      |          |         |                   |                      | Изделия из шлакоситалла |        |  |
|--------------------------|---|----------------------|----------|---------|-------------------|----------------------|-------------------------|--------|--|
|                          | плитки коврово-мозаичные и ковры из них | плитки эмалированные | стемалит | смальта | изделия прокатные | изделия прессованные | Листы и плиты           | Плитки |  |
| 1.1.5                    | -                                       | -                    | -        | -       | -                 | -                    | +                       | +      |  |
| 1.1.7                    | -                                       | -                    | -        | -       | +                 | +                    | +                       | +      |  |
| 1.1.8                    | -                                       | -                    | -        | -       | +                 | +                    | -                       | -      |  |
| 1.1.10                   | -                                       | -                    | -        | -       | -                 | -                    | +                       | +      |  |
| 1.1.11                   | -                                       | -                    | -        | -       | +                 | +                    | +                       | +      |  |
| 1.2.1                    | +                                       | +                    | +        | -       | +                 | +                    | +                       | +      |  |
| 1.2.2                    | +                                       | +                    | +        | -       | +                 | +                    | +                       | +      |  |

|       |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.2.3 | + | + | + | - | + | + | + | + |
| 1.2.4 | + | + | + | - | + | + | + | + |
| 1.2.6 | + | - | - | - | - | - | - | - |
| 1.3.4 | + | - | - | - | - | - | - | - |
| 1.3.5 | - | - | + | - | - | - | - | - |
| 1.7.1 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.7.2 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 1.7.3 | + | + | + | + | + | + | + | + |

Примечание. В табл.2 и 3 знак "+" означает применяемость; знак "-" неприменяемость соответствующего показателя качества.