

**КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ ДЛЯ СТОПОРЕНИЯ
ВИНТОВ И КАНАВКИ ДЛЯ НИХ**

Конструкция и размеры

Spring rings for screw stopping and grooves for them.
Construction and dimensions

**ГОСТ
2833—77**

**Взамен
ГОСТ 2833—65**

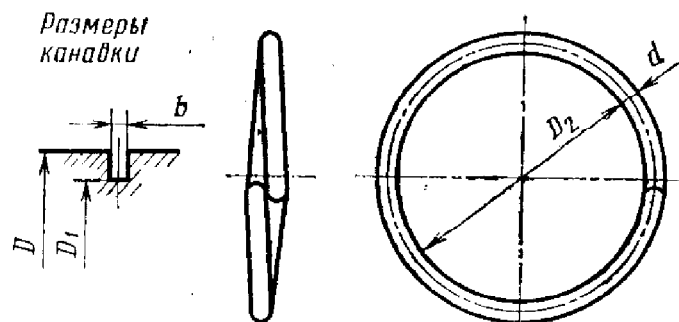
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 декабря 1977 г. № 2920 срок действия установлен

с 01.07 1978 г.
до 01.07 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пружинные кольца, применяемые для стопорения винтов, расположенных радиально на деталях с наружным диаметром D и канавки для них.

2. Конструкция и размеры пружинных колец и канавок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Диаметр детали D	Канавка		Пружинное кольцо		Длина заготовки
	D_1	b	D_2	d	
20	16,5	1,0	15	0,7	52
21	17,5		16		55
22	18,5		17		58
24	20,5		19		64
25	21,5		20		68
26	22,5		21		71
28	24		22		75
30	26		24		81
32	28		26		88
34	30		28		93
36	32		30		100
38	34		32		106
40	35		1,2		34
42	37	38		115	
45	40	40		126	
48	43	42		134	
50	45	45		140	
52	47	50		145	
55	49	55		154	
60	54	60		168	
63	57	1,6	65	1,2	180
65	59		70		184
70	64		75		200
75	69		80		215
80	74		85		230
85	79				248
90	84				263
95	89		278		

Продолжение

мм						
Диаметр детали D	Канавка		Пружинное кольцо		Длина заготовки	
	D_1	b	D_2	d		
100	94	1,6	90	1,2	294	
105	98	2,0	95	1,8	310	
110	103		100		325	
120	113		110		356	
125	118		120		368	
130	123		130		388	
140	133		140		418	
150	143		150		450	
160	153		160		481	
170	163					514

Пример условного обозначения пружинного кольца диаметром $D=50$ мм из проволоки класса II с покрытием 01 толщиной 3 мкм:

Кольцо 50 II 01 3 ГОСТ 2833—77

3. Пружинные кольца должны изготавливаться из стальной углеродистой пружинной проволоки классов II, IIА и III по ГОСТ 9389—75.

4. Заусенцы на концах колец не допускаются.

5. Вид покрытия должен устанавливаться по согласованию между потребителем и изготовителем по ГОСТ 14623—69. Толщина покрытия — по ГОСТ 9.073—77. Условное обозначение вида покрытий — по ГОСТ 1759—70.

6. Предельные отклонения размеров по СТ СЭВ 144—75, СТ СЭВ 145—75: D_1 и длины заготовки — по h 14; b , D_2 — по H14; d — по ГОСТ 9389—75.

7. Теоретическая масса колец — по справочному приложению.

Теоретическая масса пружинных колец

Диаметр детали <i>d</i> , мм	Масса 1000 шт., кг	Диаметр детали <i>d</i> , мм	Масса 1000 шт., кг
20	0,157	60	1,495
21	0,166	63	1,598
22	0,175	65	1,634
24	0,193	70	1,776
25	0,205	75	1,909
26	0,214	80	2,042
28	0,227	85	2,202
30	0,245	90	2,335
32	0,266	95	2,469
34	0,281	100	2,611
36	0,302	105	6,181
38	0,320	110	6,481
40	0,679	120	7,099
42	0,710	125	7,338
45	0,777	130	7,737
48	0,827	140	8,335
50	0,864	150	8,973
52	0,895	160	9,591
55	0,968	170	10,249

Редактор *Е. З. Усоскина*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *А. П. Якуничкина*

Сдано в набор 26.12.77 Подп. в печ. 26.01.78 0,375 п. л. 0,23 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 3244

Изменение № 1 ГОСТ 2833—77 Кольца пружинные для стопорения винтов и канавки для них. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.83 № 2658 срок введения установлен

с 01.01.84

Пункт 2. Пример условного обозначения после слов «пружинного кольца» дополнить словами: «для детали»; заменить слова: «с покрытием 01 толщиной 3 мкм» на «с цинковым покрытием толщиной 3 мкм хромированным».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Виды покрытий, их условные обозначения и толщины — по ГОСТ 1759—70. Допускается изготавливать кольца без покрытия и применять другие виды покрытий — по ГОСТ 9.073—77».

Пункт 6. Исключить слова: «по СТ СЭВ 144—75, СТ СЭВ 145—75».