

ГОСТ 2697-83

Группа Ж14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Пергамин кровельный

Технические условия

Roofing asphalt felt. Specifications

ОКП 57 7431

Дата введения 1985-01-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 октября 1983 г. N 294

ВЗАМЕН ГОСТ 2697-75

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 1984 г.

Настоящий стандарт распространяется на кровельный пергамин беспокровный рулонный материал, получаемый пропиткой кровельного картона нефтяными битумами.

Кровельный пергамин является подкладочным материалом, который предназначен для нижних слоев кровельного ковра.

Кровельный пергамин должен применяться в соответствии со строительными нормами и правилами на проектирование и производство кровельных работ.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Пергамин выпускается в рулонах шириной полотна 1000, 1025 и 1050 мм. Допускаемые отклонения по ширине полотна +/-5 мм.

1.2. Общая площадь рулона должна быть $(20\pm 0,5)$ или $(40\pm 0,5)$ кв.м, а справочная масса рулона соответственно 15 или 30 кг. Отклонение от справочной массы рулона не является браковочным признаком.

Условное обозначение кровельного пергамина:

Пергамин кровельный

П-350 ГОСТ 2697-83

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пергамин должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Отношение массы пропиточного битума к массе абсолютно сухого картона не должно быть менее 1,25:1.

2.3. Разрывная нагрузка при растяжении не должна быть менее 270 Н (27 кгс).

2.4. Водопоглощение пергамина не должно быть более 20%.

2.5. Пергамин должен быть водонепроницаем. Под давлением 0,001 МПа (0,01 ати) в течение 10 мин на обратной стороне пергамина не должно появляться признаков проникания воды.

2.6. Пергамин должен быть гибким. При изгибании полосы пергамина по полуокружности стержня диаметром 10 мм при температуре 291 К (18 град.С) не должно появляться трещин.

2.7. Картонная основа пергамина должна быть равномерно пропитана по всей толщине полотна. В разрезе пергамин должен быть черным с коричневым оттенком, без светлых прослоек непропитанного картона и без посторонних включений.

2.8. Поверхность пергамина должна быть матовой и не должна иметь неровностей и бугорков высотой более 1 мм. Допускается в отдельных случаях наличие небольшого количества жирных пятен, не вызывающих слипания полотна в рулоне.

2.9. Полотно пергамина не должно иметь трещин, дыр, разрывов, складок. На кромках (краях) полотна пергамина не допускается более двух надрывов длиной 10-30 мм; надрывы длиной свыше 30 мм не допускаются, а надрывы длиной до 10 мм не нормируются.

2.10. Рулон пергамина должен быть плотно свернут, иметь ровные торцы. Полотно пергамина не должно быть слипшимся.

2.11. В одном рулоне пергамина не допускается более двух полотен. Минимальная длина полотна не должна быть менее 3 м. Концы полотен должны быть ровно обрезаны. В партии не допускается более 5% составных рулонов.

2.12. Для изготовления пергамина следует применять кровельный картон марки Б-350 по действующей технической документации и нефтяной битум марки БНК 45/180 по ГОСТ 9548-74.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. При производстве пергамина должны соблюдаться правила безопасности, установленные ГОСТ 10923-82.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Пергамин должен быть принят отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

4.2. Приемку пергамина производят партиями. Партия должна состоять из пергамина, изготовленного в одну смену, по одному технологическому режиму из одних и тех же компонентов и сопровождаться одним документом о качестве. Размер партии устанавливают в количестве не более 3000 рулонов.

4.3. Внешний вид, линейные размеры и площадь, масса рулона, полнота пропитки, отношение массы пропиточного битума к массе картона, разрывная нагрузка, гибкость должны определяться изготовителем при приемке каждой партии.

Водопоглощение и водонепроницаемость определяют не реже одного раза в месяц, а также при каждом изменении рецептуры.

4.4. Для проверки качественных показателей пергамина отбор рулонов от каждой партии производят в соответствии с ГОСТ 2678-81.

4.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю удвоенного количества образцов, для чего от той же партии отбирают удвоенное количество рулонов.

Если при повторной проверке окажется хотя бы один рулон, не соответствующий требованиям настоящего стандарта, то данная партия пергамина приемке не подлежит.

4.6. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия показателей качества пергамина требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом порядок отбора образцов и применяя методы испытаний, предусмотренные ГОСТ 2678-81.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Методы испытаний пергамина - по ГОСТ 2678-81.

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование пергамина - по ГОСТ 2551-75.

6.2. Пергамин должен отгружаться со склада предприятия-изготовителя не ранее чем через сутки после его изготовления.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие пергамина требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования.

Гарантийный срок хранения пергамина - 6 мес. со дня отгрузки его потребителю.